

Capillex 毛细水菲林网版干燥操作指南

膜版干燥不充分可以导致膜版在印台上较早破坏。按照以下简单指导方针可以让您在使用 Capillex 网版时得到最佳效果。

当 Capillex 贴覆至网布上后需要彻底的干燥以得到坚固的膜版。网版干燥的方式可以同样影响最终的结果，因此需要把它作为起重要作用的膜版制作流程。这里有两大重点需要考虑：

- (1) 干燥时的温度
- (2) 湿度

温度：

Capillex 除了可以被紫外线硬化外还可以通过干燥硬化。当温度超过摄氏 40 度 (104°F) 开始对硬化产生影响，当干燥温度升高 这种影响就会越严峻。

高温干燥的第一表现为显影速度慢、显影困难和损失分辨率。当你的生产计划非常慢必须要把干燥温度设在摄氏 45 度 (113°F) 或者更高时，那么你可能遇到更极端的问题那就是膜版将完全不溶，这时你必须确保膜版在干燥后立即去除。

湿度：

干燥不充分是网版失败最大的导因。干燥为什么这么重要的理由很简单，对任何直接膜版体系（毛细或者直接型感光乳胶），重氮光敏化剂（以章鱼爪表示）是同聚合体键完全分离的。

在曝光过程中，重氮敏化剂与聚合物键连接。你所能达到的连接越多，那么膜版将会越坚硬。

当膜版还潮湿的时候就进行曝光时，重氮就会和水分子进行反应而不是聚合物。这就意味着即使你完全曝光了网版（也就是所有重氮反应了），一大部分重氮将和水反应。结果就是得到一张较软的膜版，在印刷机台上就会很快破坏。

干燥柜：

Capillex 网版可以被竖着干燥或者横着干燥。如果是竖着干燥，请确保网框顶部边缘被擦干以防止水沿着水菲林向下滴。如果网版是横着干燥的，那么它们需要以印刷面朝上，这样如果有任何水从网版上面往下滴，膜版则可以被后面的基片保护着。

判断网版是否干燥，可以用你的拇指简单地从印刷面弯压膜版，如果干了，后面的基片将会翘起。完全移除基片，再另外干燥 5 分钟以确保膜版完全干燥了。当使用不锈钢网时，使用胶带剥离基片的一角以防止网布损坏。

一个好的干燥柜需要拥有以下几个特征：(1) 光密封的，(2) 通过热静力学控制温度，精确度在+ 1°C 内，(3) 空气流通好，(4) 过滤空气以及 (5) 除湿装置和装满干燥空气。

重要提示：

当网版在潮湿的环境中干燥时（气候条件、密封的房间或者很多网版同时干燥），安装一套廉价的除湿器将对改善干燥效果有戏剧性的影响，这些装置可以加速生产并且可以防止网版在机台上破坏而产生的损失。

Contact us today and see for yourself how our range of products can help you.

Call: **Europe +44 (0)1235 771111**

US: 800 323 0632 (Toll Free)

Asia: +65 (0)689 79670

Email: salesupport@macdermidautotype.com

Local Distributor: macdermid.com/autotype

The information and recommendations contained in the Company's literature or elsewhere are based on knowledge at the time of printing and are believed to be accurate. Whilst such details are printed in good faith they are intended to be a guide only and shall not bind the Company. Due to constant development, customers are urged to obtain up-to-date technical information from representatives of the Company and not to rely exclusively on printed material. Customers are reminded of the importance of obtaining and complying with the instructions for the handling and use of chemicals and materials supplied as the Company cannot accept responsibility for any loss or injury caused through non-compliance.

Automask®, Autosol®, Autostrip®, Capillex® and Five Star® are registered trademarks of MacDermid Autotype Ltd
©2016 MacDermid Autotype Ltd
W21-2016

